





**INSTRUKCJA OBSŁUGI
PRZENOŚNEGO ZESTAWU
TYPU:**

ZP-20



Przed przystąpieniem do eksploatacji urządzenia, chcąc uniknąć ewentualnych komplikacji, użytkownik powinien zapoznać się z niniejszą instrukcją. Należy przestrzegać ostrzeżeń i wytycznych umieszczonych na urządzeniu oraz zaleceń zawartych w instrukcji.

	<p>Oznakowania ostrzegawcze umieszczone na obudowie urządzenia.</p>
	<p>OSTRZEŻENIE ZAGROŻENIE PRĄDEM ELEKTRYCZNYM! NIE OTWIERAĆ!</p>
	<p>Symbol pioruna ma na celu zwrócenie uwagi użytkownika na „niebezpieczne napięcie” występujące bez izolacji ochronnej wewnątrz urządzenia. Napięcie to może mieć dostatecznie dużą wartość, aby stanowić zagrożenie dla człowieka.</p>
	<p>Symbol wykrzyknika ma na celu zwrócenie uwagi użytkownika na to, że są wytyczne dotyczące obsługi i konserwacji, załączone do egzemplarza urządzenia w postaci pisemnej.</p>
<p>CAUTION TO PREVENT ELECTRIC SHOCK, DO NOT REMOVE TOP COVER, NO USER SERVICEABLE PARTS INSIDE. REFER SERVICING TO QUALIFIED SERVICE PERSONNEL</p>	<p>OSTRZEŻENIE Nie otwierać obudowy wewnątrz zagraża niebezpieczne, wysokie napięcie i nie ma tam części dozwolonych do obsługi przez użytkownika. Powierzyć serwisowanie wyłącznie specjalistom.</p>
<p>WARNING TO REDUCE THE RISK OF FIRE OR ELECTRIC SHOCK DO NOT EXPOSE THIS EQUIPMENT TO RAIN OR MOISTURE.</p>	<p>UWAGA W celu zmniejszenia ryzyka pożaru lub porażenia prądem elektrycznym, należy chronić to urządzenie przed działaniem deszczu lub wilgoci.</p>

1. Uwagi dla użytkownika.

- Przed włączeniem urządzenia prosimy o dokładne zapoznanie się z instrukcją obsługi.
- Dokonywanie jakichkolwiek przeróbek i napraw urządzenia przez osoby nieupoważnione do świadczeń gwarancyjnych pozbawia użytkownika uprawnień gwarancyjnych oraz może być przyczyną pogorszenia parametrów technicznych i bezpieczeństwa użytkowania.
- Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian w ramach modernizacji i postępu technicznego bez konieczności wprowadzania ich do instrukcji obsługi, o ile nie zmieniają one podstawowych parametrów objętych niniejszą instrukcją.

Wyposażenie zestawu:

- kolumna głośnikowa ZP-20
- mikrofon bezprzewodowy
- pas do noszenia urządzenia
- ładowarka
- instrukcja obsługi z kartą gwarancyjną

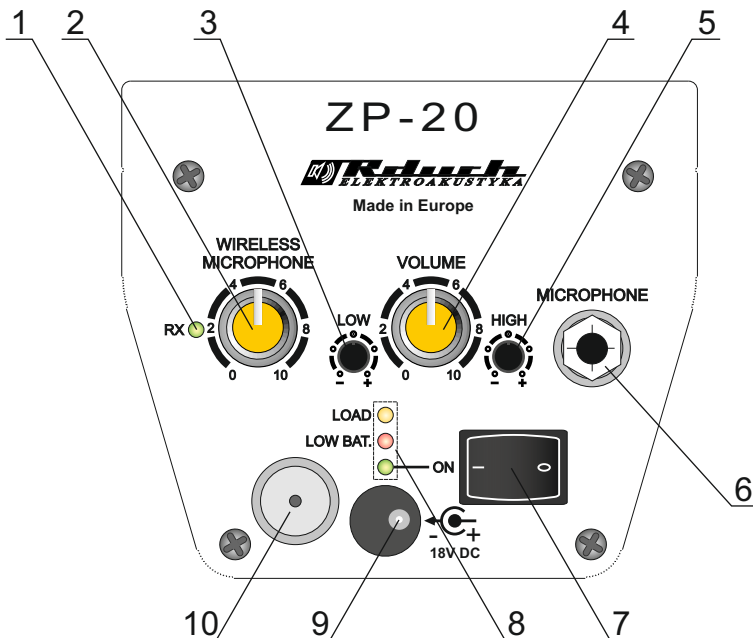
2. Zastosowanie i uwagi ogólne.

Przenośna (osobista) kolumna elektroakustyczna typu ZP-20 przeznaczona jest do podręcznego nagłaśniania małych obiektów sakralnych, sal oraz niewielkich grup ludzi (do ok. 50 osób). Dostosowana jest do współpracy z mikrofonem bezprzewodowym oraz z mikrofonem przewodowym (nie ma w wyposażeniu) zaopatrzonym we wtyk typu *duży Jack*. Zestaw posiada dwa zabudowane głośniki, moduł odbiornika mikrofonu bezprzewodowego, wewnętrzny żelowy, bezobsługowy akumulator, gniazdo do przyłączenia mikrofonu, gniazdo urządzenia do ładowania akumulatora, pokrętło do regulacji głośności, potencjometry do regulacji barwy dźwięku oraz diody sygnalizujące stan akumulatora.

3. Dane techniczne zestawu ZP-20.

* znamionowa moc wyjściowa akustyczna	2x20 W
* wejścia mikrofonowe (czułość)	0,25mV 0,1V
* pasmo przenoszenia mocy	150 - 18000 Hz
* zniekształcenia nieliniowe	< 0,3 %
* zasilanie	12 V
* pobór mocy	12,5 VA
* czas pracy	3 godz.
* ładowarka	18V/300mA
* częstotliwość pracy mikrofonu	736 - 865 Mhz
* zasilanie mikrofonu	bateria 9V
* zasięg mikrofonu	50 m
* wymiary [wys/szer/gł]	30 x 11 x 10 cm
* masa	2,4 kg

4. Rozmieszczenie elementów i gniazd.



- 1- dioda sygnalizująca pracę mikrofonu bezprzewodowego
- 2- regulacja głośności mikrofonu bezprzewodowego
- 3- regulacja tonów niskich mikrofonu przewodowego
- 4- regulacja głośności mikrofonu przewodowego
- 5- regulacja tonów wysokich mikrofonu przewodowego
- 6- gniazdo do podłączenia mikrofonu
- 7- włącznik/wyłącznik urządzenia
- 8- diody sygnalizujące:
 - żółta - ładowanie akumulatora
 - czerwona - rozładowanie akumulatora
 - zielona - dioda sygnalizująca włączenie urządzenia
- 9- gniazdo do podłączenia ładowarki
- 10- gniazdo do podłączenia anteny

5. Obsługa zestawu ZP-20.

- uruchomić mikrofon bezprzewodowy tzn. Sprawdzić czy jest włożona bateria i włączyć mikrofon
- ewentualnie podłączyć mikrofon przewodowy do gniazda (6)
- włącznikiem (7) włączyć zestaw - powinna się zapalić zielona dioda (8)
- potencjometrem (2) ustawić wymaganą głośność mikrofonu bezprzewodowego
- potencjometrem (4) ustawić wymaganą głośność mikrofonu przewodowego
- potencjometrami (3,5) ustawić wymaganą barwę tonów

Maksymalną siłę głosu uzyskujemy nastawiając pokrętko regulatora przed punktem wystąpienia sprzężeń akustycznych. Do mikrofonu należy mówić z odległości 3-10 cm.

- obserwować czerwoną diodę LED (8) sygnalizującą stan akumulatora

W przypadku świecenia się diody czerwonej należy niezwłocznie rozpocząć proces ładowania akumulatora w przypadku niewyłączenia zestawu wewnętrzny układ elektroniczny zabezpieczający akumulator przed nadmiernym rozładowaniem wyłączy zasilanie po ok. 20 sek.

Czas ładowania przy pomocy zasilacza będącego w wyposażeniu zestawu ZP-20 wynosi około 8 godz. Układ ładowania automatycznie odłącza się po pełnym naładowaniu - gaśnie żółta dioda ładowania.

KARTA GWARANCYJNA Nr.....

Niżej wymieniony sprzęt przekazano Kupującemu sprawny i nieuszkodzony w dniu zgodnie z zasadami określonymi w artykułach 577-582 Kodeksu Cywilnego. **Rduch-Elektroakustyka** udziela **Kupującemu** gwarancji na prawidłowe działanie sprzętu na okres **36 miesięcy**.

Nazwa sprzętu **ZP-4**

Producentem będziemy w dalszej części nazywać firmę **Rduch-Elektroakustyka** z siedzibą w **GODOWIE** przy ul. **1-Maja 196**, tel. **(032) 475 18 03 do 06**, fax. **(032) 475 18 07**.

I. WARUNKI EKSPLOATACJI

1. Sprzęt powinien przebywać w pomieszczeniu o temperaturze w zakresie od 5 do +40°C, wilgotności względnej 8-80%.
2. Sprzęt nie powinien podlegać wibracjom, znajdować się w pobliżu źródeł silnych pól elektromagnetycznych oraz powinien być osłonięty przed nadmiernym nasłonecznieniem.

II. POSTANOWIENIA GWARANCYJNE

1. Okres gwarancji rozpoczyna się od daty sprzedaży sprzętu przez **Producenta**.
2. **W celu naprawy sprzętu w okresie gwarancji należy sprzęt dostarczyć do siedziby Producenta.**
3. **Producent** zapewnia 7-dniowy (dni robocze) termin naprawy gwarancyjnej liczony od daty przyjęcia urządzenia do naprawy.
4. Warunkiem uznania reklamacji jest dostarczenie sprzętu do miejsca zakupu w oryginalnym opakowaniu wraz z kartą gwarancyjną.
5. W przypadku wystąpienia w okresie objętym gwarancją uszkodzeń wyrobu wynikłych z winy **Producenta**, względnie ukrytych wad materiałowych, **Producent** zastrzega sobie prawo wymiany towaru na wolny od wad po zbadaniu przyczyny nieprawidłowej pracy sprzętu.

III. POZA GWARANCJA

1. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń mechanicznych, uszkodzeń z winy użytkownika, uszkodzeń wynikłych z nieprzestrzegania powszechnych zasad eksploatacji sprzętu elektromechanicznego i warunków wymienionych w punkcie I.
2. Uszkodzenia mechaniczne lub inne niezwiązane z eksploatacją powodują utratę gwarancji.
3. Gwarancją nie są objęte czynności strojenia i regulacji oraz wymiany bezpieczników.
4. **Producent** jako strona serwisująca zastrzega sobie prawo oceny i kwalifikacji uszkodzeń.
5. Karta bez daty, bez podpisu osoby wystawiającej i pieczęci firmowej jest nieważna.

.....
data

.....
pieczęć i podpis

Naprawy gwarancyjne i pogwarancyjne

Data	Uwagi	Pieczęć i podpis serwisanta

Rduch
ELEKTROAKUSTYKA

Jan Rduch
44-340 Godów, ul. 1 Maja 196
tel. 032/47-51-803 do 5

www.rduch.com.pl
www.naglosnienia.com.pl
e-mail: biuro@naglosnienia.com.pl